

CEPSASFALT 70/100

DÉFINITION:

Bitume routière qui répond aux spécifications contenues dans la norme EN 12591 pour le bitume 70/100.

SPÉCIFICATIONS:

Caractéristique	Unité	Norme	Min.	Max.
Bitume d'origine				
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	70	100
Point de ramollissement	°C	EN 1427	43	51
Indice de pénétrabilité	-	EN 12591	-1,5	+0,7
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	-	-10
Solubilité	%	EN 12592	99,0	-
Point d'éclair	°C	EN 2592	230	-
Résistance au durcissement à 163°C				
Variation de masse	%	EN 12607-1	-	0,8
Pénétrabilité résiduelle (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	46	-
Variation du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	11

APPLICATIONS:

- Enrobés bitumineux à chaud.
- Fabrication de produits dérivés.

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL CONSEILLÉES:

- Température du liant (°C): 145-155.
- Température de l'enrobé bitumineux (°C): 145-155.
- Température de compactage (°C): 140-150.
- Température maximale de chauffage (°C): 165.

Révision n°5 - Approuvé: 01/02/2023 – Prochaine révision: 01/02/2028