

ELASTER FUEL RM

DÉFINITION:

Bitume modifié à résistance améliorée aux carburants (essence et diesel) spécialement conçu pour les zones aéroportuaires et les zones à fort trafic.

SPÉCIFICATIONS:

Caractéristique	Unité	Norme	Min.	Max.
Bitume d'origine				
Pénétrabilité (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	25	55
Point de ramollissement	°C	EN 1427	65	-
Point de fragilité Fraass	°C	EN 12593	-	-7
Stabilité au stockage:		EN 13399		
Différence en point de ramollissement	°C	EN 1427	-	5
Différence en pénétrabilité (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	9
Retour élastique (25 °C)	%	EN 13398	50	-
Point d'éclair	°C	EN 2592	235	-
Force-ductilité (10°C)	J/cm ²	EN 13589	2	-
Résidu après RTFOT				
Variation de masse	%	EN 12607-1	-	0,8
Pénétrabilité résiduelle (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	60	-
Augmentation du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	8
Diminution du point de ramollissement	°C	EN 1427	-	5

APPLICATIONS:

- Enrobés bitumineux pour les zones nécessitant une meilleure résistance à l'essence et au diesel.

Révision n°0 - Approuvé: 01/02/2023 – Prochaine révision: 01/02/2024

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL CONSEILLÉES:

- Température du liant (°C): 155 - 165.
- Température de l'enrobé bitumineux (°C): 155 - 165.
- Température de compactage (°C): 150 - 160.
- Température maximale de chauffage (°C): 175.

Révision nº0 - Approuvé: 01/02/2023 – Prochaine révision: 01/02/2024