

# JUNTOPLAST SUPER

## Scellent pour pavements en béton

### DESCRIPTION:

Matériel bitumineux de colmatage de fissures et de joints dans des revêtements en béton, présentant une grande flexibilité à basse température. Ne coule pas à des températures modérées. Très bonne adhérence aux bords du joint permettant que celui-ci bouge sans se fissurer ni se décoller.

Il s'agit d'un mélange homogène et stable de bitume modifié par des additifs et des charges minérales de grande compatibilité.

Classé comme BH-II selon la UNE 104-233.

### AVANTAGES:

- Reste plastique pendant un temps indéfini ; ne durcit pas car ne contient aucun dissolvant.
- Flexible à basse température.
- Ne coule pas à températures élevées.
- Présente une grande adhérence aux bords du joint; permet à celui-ci de bouger sans se fissurer ni se décoller.
- Bonne adhérence au béton.
- Adaptable à la largeur nécessaire du joint.
- Imperméable.
- Grande cohésion interne.

### APPLICATIONS:

- Est utilisé comme produit de colmatage pour:
- Les joints de dilatation de travaux hydrauliques et de bâtiments.
- Les conduites et canaux d'irrigation.
- Les réservoirs d'eau non potable.
- Les retenues d'eau, les piscines.
- Les surfaces en béton.

### MODE D'EMPLOI:

- Il n'est normalement pas nécessaire de passer une couche d'impression, mais au cas où la surface à traiter serait très absorbante, il est recommandé de passer au préalable une couche de peinture bitumineuse sur le joint, (Pinturasfalt).
- Le colmatage se fait au pistolet ou bien avec une spatule, en prenant de petites quantités de produit qui seront introduites dans le joint avec l'aide de la spatule ; faire pression afin d'éliminer les espaces vides qui pourraient produire un manque de continuité dans le colmatage. À ce stade, il peut être utile de chauffer le joint à colmater à l'aide d'un chalumeau afin de faire pénétrer plus facilement le mastic.
- Pour le finissage et lissage des bords du joint, passer un fer à joint chaud.
- Juntoplast Super ne se contracte pas après l'application, vu qu'il ne contient pas de produits volatiles. Le colmatage doit donc se faire au ras des bords du joint.

**RENDEMENT:**

La quantité de produit nécessaire dépendra de la taille du joint à colmater.

**DONNÉES TECHNIQUES:**

Caractéristiques	Unité	Norme	Min.	Max.
Pénétration (25° C ; 150 g ; 5 s)	0,1 mm	UNE 104281-4.2	-	235
Point de ramollissement	°C	EN 1427	80	-
Fluage	mm	UNE 104281-4.3	-	5
Adhérence à des blocs de mortier à 18° C (profondeur de la fissure)	mm	UNE 104281-4.4	-	6

**STOCKAGE ET CONSERVATION:**

- Les emballages doivent rester à l'abri des intempéries afin de les protéger des gelées ainsi que de l'exposition intense au soleil.
- Le temps maximum de stockage, dans les emballages d'origine bien refermés et non détériorés, est illimité.

**AUTRES RECOMMANDATIONS:**

- Il est recommandé d'appliquer le produit à des températures allant de 60°C -100°C, tout en évitant son utilisation dans des conditions météorologiques adverses.
- Les outils de travail utilisés pourront se nettoyer avec un dissolvant ou à la flamme directe.
- Juntoplast Super n'est pas indiqué pour les applications le mettant en contact avec des dissolvants ou des carburants.

Révision n°: 1

Approuvé: 01/06/2016

Prochaine révision: 01/06/2021

Pour plus d'informations visitez [www.cepsa.com](http://www.cepsa.com)

Note: Les recommandations fournies dans cette fiche technique doivent être prises en considération à titre indicatif et pour des situations générales. Cepsa décline toute responsabilité en cas de mauvais usage. Pour les cas particuliers, veuillez contacter le Département Technique de Cepsa.